

ESPECIFICACIONES DEL DURAKAL.
(FIBRAS DE POLIMEROS ACRILICOS MODIFICADOS)

<u>CARACTERÍSTICA:</u>	<u>UNIDADES</u>	<u>ESPECIFICACION</u>
<i>TENACIDAD</i>	gr	7.0 Mín.
<i>ELONGACION</i>	%	40
<i>HUMEDAD</i>	%	2.0 Máx.
<i>LONGITUD DE CORTE</i>	mm	6
<i>NUMERO DE FIBRAS / GRAMO</i>		750,000
<i>TEMPERATURA MÁXIMA DE USO</i>	° C	230

CARACTERÍSTICAS ESPECIALES DEL DURAKAL: *Es resistente al ataque de:*

- Ácidos y álcalis diluidos.
- Micro organismos (Hongos, Bacterias, etc.)
- Rayos Ultra violeta. (Es el de mayor resistencia de las fibras Químicas)
- Humedad (Hidrofóbico)
- Altas Temperaturas de operación, no se funde.

USOS PRINCIPALES DEL DURAKAL: *Se utiliza como un aditivo, para las mezclas asfálticas Densas y SMA, mejorando sus propiedades mecánicas, reológicas y de desempeño al:*

- Formar una “Red tridimensional” entre los agregados y el asfalto, que refuerzan y mejoran sus propiedades mecánicas, incrementando los niveles de Estabilidad.
- Estabilizar y retener el asfalto, evitando pérdidas por drenado.
- Obtener Mezclas asfálticas más flexibles, con mayor recuperación a las deformaciones.
- Reduce la susceptibilidad a la deformación permanente (Roderas)
- Modifica la Reología del asfalto en sus características de dureza y rango de temperatura.

FORMA DE PRESENTACIÓN: Fibras sueltas cortadas, dentro de Súper sacos de Rafia de Polipropileno laminado, con peso de 200 Kgs.
(Mantener a cubierto para evitar que se moje la fibra)

MANERA DE AGREGARSE: Se adiciona a la Planta de asfalto por medio de un equipo de dosificación de fibras computarizado, con control gravimétrico continuo. Se insuflan al Tambor Mezclador por medio de un sistema neumático integrado, en el lugar preciso para ello.

DOSIFICACIÓN: 0.3 % Máx. de Durakal con respecto al peso de la mezcla asfáltica.

Kaltex Fibers, S.A. de C.V.